BASF
The Chemical Company

# UCRETE ® WR

**고내구성, 내화학성, 내열성의 커빙 및 수직면용 폴리우레탄 콘크리트 몰탈**

## 개 요

유크리트® WR 은 3 액형이며 4~6mm 두께로 시공하는 벽면과 바닥사이의 Coving 용 몰탈입니다. 넓은 범위의 내화학성과, 내마모성, 내충격성을 나타내며 전용 프라이머인 Primer RG 와 함께 사용합니다.

## 사용 용도

유크리트® WR 은 벽면과 바닥의 이음부를 라운드지게 시공하여 이 물질이 끼지 않고 청결한 위생상태를 유지하게 합니다. 또한 수직면에 시공이 가능하여 내화학성 및 내충격성,내열성, 위생과 안전이 필요한 벽면에 적합합니다.

- 기계 받침대
- 오수, 폐수 및 배수구의 라이닝
- 탱크 기초
- 오폐수 저장조
- 바닥과 벽면이 만나는 모서리부분
- 기둥 및 기계, 장비의 아래부분

## 특징 및 이점

- **전문 시공 :** 훈련된 전문 시공 팀에 의해 시공
- **습윤면 시공가능:** 콘크리트 타설 7 일 후, 폴리머 모르터 타설 3 일 후 시공가능
- **빠른 경화속도 :** 48 시간 후 완전 양생 (온도에 따라 약간의 차이)
- **위생과 안전 :**얼룩 및 먼지가 발생하지 않음,
- 무용제형
- 유지관리 편리, 청소 용이
- 9mm 두께 이상 시공 시 스팀 세척 가능

## 색 상

Green, Red, Gray, Cream, Yellow, Orange, Green/Brown 의 7가지 기본 색상이 제공되며 일정 수량 이상일 경우 특수 색상도 공급가능 합니다.. 단 생산 일정이 길어 질 수 있습니다.

유크리트 시스템은 매우 강한 내화학성과 내열성을 위해 개발되어졌습니다. 따라서 자외선에 노출되는 구역에서는 황변이 있을 수 있습니다. 이 현상은 밝은 색상일수록 많이 발생합니다.

## 대표적인 물성표

| 항 목 | 시험방법 | 물성치 |
|---|---|---|
| 비 중 | BS6319:Part5 | 1810 kg/m$^3$ |
| 압축강도 | BS6319:Part2 | 360 kgf/cm$^2$ |
| 인장강도 | BS6319:Part7 | 43 kgf/cm$^2$ |
| 휨 강 도 | ISO 178 | 92 kgf/cm$^2$ |
| 압축계수 | BS6319:Pqrt6 | 2750 |
| 콘크리트 부착강도 | BS6319:Part4 | 콘크리트를 물고 떨어짐 |
| 열팽창계수 | ASTM C531 Part 4.05 | 2.4 x $10^{-5}$℃$^{-1}$ |
| 흡수율 | CP.BM 2/67/2 ml | 0 |
| 오염방지 | C&CFRA method TES-S-002 | 얼룩, 오염 없음 |

(a) 시험조건 : 20ºC 에서 28 일 양생 후

## 내화학성

유크리트® WR 은 다음과 같은 화학물질의 누출에 대해 저항성이 있습니다.

- 희석 또는 농축된 산: 염산, 질산, 인산, 황산
- 50% 농도의 수산화나트륨(가성소다) 등의 알카리
- 대부분의 유기산
- 동물지방, 식물지방, 설탕 및 에센스
- 광물성 오일, 등유, 휘발유 및 브레이크 액
- 대부분의 유기계 솔벤트

4mm 두께의 시공으로 60℃ 에서사용가능 하며 9mm 시공 시 120℃에 사용가능 합니다.

유크리트 시스템은 우수한 내화학성을 제공하며 다양한 종류의 화학물질에 대한 별도의 자료를 참조하시기 바랍니다.

폐수조나 드레인 같이 지속적으로 화학물질에 노출되는 경우 최적의 내화학성을 위해 유크리트 UD200 을 사용하는 것이 좋습니다.

## 시공 방법

- **바닥면의 조건**

콘크리트 또는 폴리머 모르터가 적합하며 기타 다른 재질도 가능 할 수 있으나 당사로 문의하여 주십시오.

모든 표면은 깨끗하고 먼지나 기타 이물질이 없어야 합니다. 콘크리트나 시멘트계 표면은 반드시 육안으로 보아 건조상태(visible dry) 이어야 하고, 인장강도가 최소한 15kgf/cm$^2$ 이상이 되어야 합니다. 이 보다 낮은 강도의 바탕면에 시공 할 수도 있지만 오랜 시간 뒤에 손상이 생길 수 도 있습니다. 모든 레이턴스는 제거해야 합니다.

BASF
The Chemical Company

# UCRETE ® WR

### 바닥면의 전처리 작업
모든 바닥재와 함께 유크리트® WR 의 올바른 시공을 위해서는 적합한 전처리 작업이 필수적입니다.

수직면은 진공청소기가 달린 연마기로 전처리 하는 반면 커브 부위는 그라인더나 평삭기로 처리 합니다. 강한 충격을 주는 장비를 사용하는 경우 콘크리트 내부에 결함을 줄 수 있으므로 사용하지 마십시오. 만일 이런 방법을 사용하는 경우 많은 주의 를 기울여야 합니다. 산 세척과 같은 화학적인 전처리 방법은 추천하지 않습니다.

### 혼합 및 시공
유크리트® WR 과 Primer RG 의 자세한 혼합 방법은 전문 시공사에게 제공되는 시공 매뉴얼에 있습니다.

## 소요량
소요량은 표면의 거칠기, 기공율, 온도에 따라 좌우되며 표준량은 다음과 같습니다.

1.8kg/mm/$m^2$

## 양 생
15 ~ 25℃ 의 범위에서 다음과 같습니다.

사용가능 시간 : 8 시간 후
중량물 통과 및 내화학성 : 48 시간 후

## 세 척
시공도구의 세척은 현장과 멀리 떨어진 곳에서 해야하며 크실렌을 사용하는 것이 적합합니다. 재료가 누출된 경우에는 톱밥 등의 흡수재료로 처리하여 폐기하여야 합니다.
솔벤트를 사용하는 경우에는 특히 조심하여 취급하여야 합니다.

Part2는 사용 후 용기를 5%의 탄산나트륨(washing soda)액으로 세척하여 각국의 규정에 따라 건축폐기물로 폐기하십시오

## 청 소
정기적인 청소 및 유지관리는 어떤 바닥재든 수명을 길게하고 외관을 보기 좋게합니다. 유크리트 WR 은 일반적인 산업용 세제와 청소장비로 쉽게 청소 됩니다. 각국의 청소전문 세제 및 장비업체와 상담하십시오.

## 포 장
Ucrete WR 과 Primer RG 는 정확한 배합비율로 포장되어 공급 됩니다.

## 보 관
UCRETE WR는 실내창고에서 지면에 직접 닿지 않도록 보관하고 5~30℃ 사이 온도가 적합합니다. Part 1,2 는 동결되지 않도록 하십시오.

**BASF Company Ltd.**
서울 중구 남대문로
4가 45번지
대한상공회의소
빌딩 16층
T:02-3707-3154

**BASF plc, Construction Chemicals Head Office**
PO Box 4, Earl Road, Cheadle Hulme,
Cheadle, Cheshire, SK8 6QG
Tel: +44 (0)161 485 6222
Fax: +44 (0)161 488 5220
www.basf-cc.co.uk

**BASF plc, Construction Chemicals Redditch Office**
19 Broad Ground Road, Lakeside, Redditch
Worcestershire, B98 8YP
Tel: +44 (0)1527 512255
Fax: +44 (0)1527 503576
www.basf-cc.co.uk